



BITUME 40/50

- **Produit obtenu par la distillation sous vide du pétrole brut réduit importé .**
- **C'est un bitume routier.**
- **Le grade 40/50 représente l'intervalle de la valeur de pénétrabilité .**
- **Domaines d'utilisation :**
 - ✓ Utilisations routières
 - La construction et l'entretien des chaussées.
 - La formulation des enrobés.
 - Enrobés à chaud : sables bitumes, graves bitumes, béton bitumineux de liaison.
 - Enrobés à froid : graves émulsions
 - Enduits superficiels
 - ✓ Utilisations industrielles
 - Ouvrage d'art : couvre parquet
 - Formulation des bitumes fluidifiés (cut-backs)
 - Formulation des bitumes oxydés
 - Formulation des émulsions de bitumes
 - ✓ Utilisation hydraulique
 - Sous forme de membranes bitumineuses préfabriquées
- **Dans les domaines d'utilisation, il peut être remplacé par le bitume 80/100 ou le 60/70**

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques	Unités	Méthode normalisée de référence	Valeurs limites
Pénétrabilité à 25° C ,100g, 5s	1/10 mm	NF T 66-004	40 à 50
Point de ramollissement bille et anneau	°C	NF T 66-008	47 à 60
Densité relative à 25°C (au pycnomètre)	%	NF T 66-007	1.00 à 1.10
Perte de masse au chauffage (163°C pendant 5 h)	%	NFT 66- 11	<1
pourcentage de pénétrabilité restante après perte de masse au chauffage par rapport à la pénétrabilité initiale	%		>70
Point d'éclair (vase ouvert)	°C	NF T 66-118	>250
Ductilité à 25 °C	cm	NF T 66-006	>60
Solubilité dans le tétrachloroéthylène (C ₂ Cl ₄)	%	NF T 66-012	>99.5
Teneur en paraffine	%	Méthode LCPC	<4.5
Température limitée de pompabilité	°C		125
Température moyenne d'enrobage (EVT200 CST)	°C		165